

4229 MONOCOAT SEMILUCIDO RE

Finitura monostrato a modifica estere-epox



SCHEDA TECNICA

Revisione 1 del 08/04/2016

NOME CONVERTER **E29**

DESTINAZIONE

Smalto antiruggine monocomponente adatto alla finitura di telai, contenitori ecc.

Idoneo per applicazioni dirette su acciaio.

Idoneo per la protezione di chassis e telai di veicoli industriali in genere.

Adatto all'applicazione su telai di camion.

Utilizzabile per la protezione interna ed esterna di superfici in acciaio.

Idoneo all'esposizione agli agenti atmosferici in ambienti industriali leggeri.

PROPRIETA'

Buone proprietà riempitive

Ottima adesione

Buona resistenza agli agenti atmosferici

Buona rapidità di indurimento, anche a temperatura ambiente

Buon aspetto estetico

Elevata elasticità

Buona resistenza alle sollecitazioni meccaniche

Facilità di applicazione



4229 MONOCOAT SEMILUCIDO RE

Finitura monostrato a modifica estere-epox



SCHEMA TECNICA

Revisione 1 del 08/04/2016

RACCOMANDAZIONI

Miscelare bene prima dell'uso.

Si consiglia di applicare uniformemente il prodotto lungo tutta la superficie da verniciare in modo da non lasciare parti scoperte dalle quali potrebbe iniziare un processo di deterioramento del film ciclo applicato e del supporto.

A temperature di applicazione inferiori ai +15° C potrebbe rendersi necessaria l'aggiunta di una maggiore quantità di diluente per ottenere la viscosità di applicazione desiderata. Troppo diluente causa una diminuzione della resistenza alla colatura e può dare origine a difetti in fase di applicazione.

Umidità elevate possono causare opacizzazioni durante l'applicazione.

Per la pulizia delle superfici tinteggiate si consiglia l'impiego di spugne morbide con detergenti neutri.

Evitare l'uso di stracci o panni abrasivi e detergenti contenenti alcool o solventi di qualunque tipo.

Gli strati di fondo anticorrosivi monocomponenti preesistenti devono essere asciutti e liberi da ogni contaminazione e non essere completamente polimerizzati per permettere una buona adesione, in caso contrario irruvidire la superficie mediante carteggiatura.

Si consiglia di applicare gli spessori desiderati in più strati a film sottile, rispettando i tempi di essiccazione previsti dalla scheda tecnica

Il prodotto, in caso di esigenze di manutenzione, deve essere accuratamente carteggiato prima di essere sovraverniciato

ATTENZIONE: per applicazione in interno areare l'ambiente ed indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale

CONDIZIONI CONSIGLIATE DI SUPERFICIE E TEMPERATURA

Evitare applicazioni con temperatura ambiente inferiori a +5° C o superiori a +35°C ed umidità relativa ambiente superiore all' 80%.

Verificare idoneità delle superfici relativamente al grado di umidità con igrometro.

Temperatura del supporto: min. +5°C - max +35°C.

ATTENZIONE: areare l'ambiente per evitare accumulo di umidità.

ATTENZIONE: la polimerizzazione completa del film avviene dopo 7 - 10 gg a T=20 °C e U.R. 60%.

Evitare le applicazioni in presenza di condensa superficiale o sotto l'azione diretta del sole.

In spazi ristretti, ventilare adeguatamente l'area durante l'applicazione e l'essiccazione.

**4229 MONOCOAT SEMILUCIDO RE**

Finitura monostrato a modifica estere-epox



SCHEMA TECNICA

Revisione 1 del 08/04/2016

CICLO APPLICATIVO

Supporto	Ferro	Alluminio	Zincato	
Adesione Diretta	SI'	NO	NO	
Fondo Consigliato	11000	2750	2750	
Preparazione Supporto Consigliata	Sabbiatura Sa2,5	Carteggiatura	Decaphos	
Fondi Alternativi	4950 - 1113			

NOTE Nel caso di acciaio già verniciato, asportare la vernice preesistente non ben ancorata e in ogni caso è preferibile carteggiare la superficie.

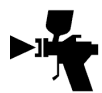
CARATTERISTICHE ED INFORMAZIONI TECNICHE

Dati rilevabili a T=20°C e 60% umidità relativa

ASPETTO IN LATTA COLORE

Liquido
Trasparente Neutro
Tinte realizzabili con sistema tintometrico MCS

UTILIZZO



Aerografo



Airless



4229 MONOCOAT SEMILUCIDO RE

Finitura monostrato a modifica estere-epox

**SCHEDA TECNICA**

Revisione 1 del 08/04/2016

DILUENTE CS/2 o CS/3000**PULIZIA DEGLI ATTREZZI** CS/2**MODALITÀ APPLICAZIONE****SPRUZZO AD AIRLESS**

Diluyente (% Volume)	CS/2 o CS/3000	0 - 5
Diametro Ugello (mm/inch)	0,43 - 0,53	
Pressione Ugello(Atm/Mpa)	150 - 180	

SPRUZZO Convenzionale

Diluyente (% Volume)	CS/2 o CS/3000	20 - 30
Diametro Ugello (mm/inch)	1,2 - 1,6	
Pressione Ugello(Atm/Mpa)	3 - 4	
Viscosità applicazione (ASTM 4)	18 - 20	

PENNELLO/RULLO

Diluyente (% Volume)

NOTE**SOLVENTE DI PULIZIA** CS/2**DATI TECNICI**

DENSITA' DI MASSA (kg/l)	1,13 - 1,24
CONTENUTO SOLIDO IN PESO (%)	58 - 60
CONTENUTO SOLIDO IN VOLUME (%)	46 - 48
VISCOSITA' COPPA ASTM 4 (secondi)	130 - 150
BRILLANTEZZA	Lucido [$\geq 65\%$ incidenza 60°]
SPESSORE DEL FILM SECCO (DFT) CONSIGLIATO (μm)	60 - 80
RESA TEORICA (mq^2/kg)	5,7 - 7,6
POLIMERIZZAZIONE COMPLETA - GIORNI	7 - 10
PUNTO DI INFIAMMABILITA' (°C)	>23
RESISTENZA ALLA TEMPERATURA (°C)	120



4229 MONOCOAT SEMILUCIDO RE

Finitura monostrato a modifica estere-epox



SCHEMA TECNICA

Revisione 1 del 08/04/2016

ESSICCAZIONE AD ARIA

Fuori polvere (minuti)	30
Secco al tatto (h)	1
Secco in profondità (giorni)	6 - 8
Nastrabile (h)	-

NOTE -

ESSICCAZIONE A FORNO

Previo Tempo Appassimento Aria (minuti):	-
Temperatura di Esposizione (°C):	-
Tempo di Esposizione (minuti):	-

SOVRAPPLICAZIONE PER ESSICCAZIONE AD ARIA

Sovrapplicazione Consigliata dopo Minimo (h):	4
Sovrapplicazione Consigliata dopo Massimo (giorni):	10 - 15

NOTE Dopo 10 giorni può essere necessaria la carteggiatura.

SOVRAPPLICAZIONE PER ESSICCAZIONE IN FORNO

STABILITA' ALLO STOCCAGGIO (in luogo fresco e asciutto)

12 mesi in confezione ben chiusa al riparo dal gelo e da fonti di calore

TEMPERATURA DI STOCCAGGIO (°C)

+5 ÷ +30

LATTAGGI

5 - 20 kg

4229 MONOCOAT SEMILUCIDO RE

Finitura monostrato a modifica estere-epox



Indicazioni di Sicurezza

I prodotti dovranno essere maneggiati con cura e si dovrà evitare che vengano a contatto con la pelle. Gli applicatori si dovranno attenere alle disposizioni di legge attualmente in vigore. Operazioni quali carteggiatura, sabbiatura, rimozione con fiamma, ecc, dei vecchi strati di pittura possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati ed indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale.

In Italia i DPR 303 e 547 riportano le norme da rispettare durante le operazioni applicative. Per maggiori informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

I dati riportati nella presente scheda tecnica sono forniti a puro titolo informativo e sono frutto di prove di laboratorio ed esperienze pratiche. Essi tuttavia non impegnano l'azienda quando l'impiego del prodotto non avviene sotto il suo diretto controllo.

Il Centro assistenza SESTRIERE VERNICI Srl è a disposizione per fornire tutte le informazioni necessarie ad un corretto impiego del prodotto.

Attenzione: il prodotto, potrebbe avere verso alcuni soggetti, particolarmente sensibili agli isotiazoloni, una lieve azione irritante, si consiglia pertanto di effettuare l'applicazione con i guanti ed occhiali protettivi e lavarsi bene le parti che potrebbero casualmente venire a contatto con la cute.

Note: I dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati controllati dai ns. laboratori; le informazioni sono basate sulle ns. conoscenze attuali e rappresentano obiettivamente i risultati che si possono ottenere mediante l'applicazione - da parte di personale qualificato e in possesso delle competenze tecniche adatte - su superfici idonee ed in condizioni ambientali normali.

Tutte le informazioni contenute in questo documento hanno carattere puramente indicativo e riportano solo alcuni esempi di supporto che non rappresentano la totalità delle situazioni che in pratica potrebbero essere interessate, pertanto qualora si rendesse necessario intervenire sui supporti non indicati o si rendessero necessari ulteriori chiarimenti Vi invitiamo a contattare il ns. Servizio di Assistenza Tecnica.

Decliniamo ogni responsabilità per i risultati ottenuti dalla non perfetta osservanza delle specifiche tecniche riportate. Il centro studi SESTRIERE VERNICI è comunque a disposizione della clientela per fornire tutte le informazioni necessarie ad un corretto impiego del prodotto.

Il prodotto raggiunge la completa polimerizzazione dopo almeno 7 giorni a 20° C.

Raccomandiamo all'utilizzatore finale, di verificare con le proprie metodiche, la rispondenza di questo prodotto alle prestazioni attese.

Ci riserviamo di modificare il contenuto del presente documento, senza alcun preavviso e la nuova versione annulla e sostituisce la precedente.