



ZINCOAT PLUS BIANCO LUCIDO

Smalto monocomponente monostrato



SCHEDA TECNICA

Revisione 1 del 29/04/2016

NOME CONVERTER

-

DESTINAZIONE

Idoneo per applicazioni su ferro, acciaio, acciaio galvanizzato e leghe leggere purché adeguatamente preparate

PROPRIETA'

OTTIMA PIENEZZA
BUON POTERE COPRENTE
OTTIMA RESISTENZA AGLI AGENTI ATMOSFERICI
OTTIMA ADESIONE
OTTIMA RITENZIONE DELLA BRILLANTEZZA E DEL COLORE

VOC (Direttiva 2004/42/CE) (g/l)

Pitture monocomponenti ad alte prestazioni.
Valore limite UE per questo prodotto (Cat. A/i): 500 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo <500 g/l

CONDIZIONI CONSIGLIATE DI SUPERFICIE E TEMPERATURA

Evitare applicazioni con temperatura ambiente inferiori a +10°C o superiori a +35°C ed umidità relativa ambiente superiore all' 80%. Verificare idoneità delle superfici relativamente al grado di umidità con prova dello zolfanello o con igrometro Temperatura del supporto: min. +10°C - max +35°C. Evitare di applicare su superfici sfarinanti se non precedentemente trattate con fissativi tipo FIXODIL per esterni o Acrilan 3470 per interni.

ATTENZIONE: areare l'ambiente per evitare accumulo di umidità

ATTENZIONE: il massimo della lavabilità si ottiene dopo 7 - 10 gg dall'applicazione

Eliminare completamente la presenza di verniciature a solvente preesistenti.

Rimuovere, carteggiando o spazzolando, le eventuali efflorescenze presenti. In presenza di muffe trattare le superfici con detergenti e risananti antimuffa

RACCOMANDAZIONI

Miscelare bene prima dell'uso.

Si consiglia di applicare uniformemente il prodotto lungo tutta la superficie da verniciare in modo da non lasciare parti scoperte dalle quali potrebbe iniziare un processo di deterioramento del film ciclo applicato e del supporto. A temperature di applicazione inferiori ai +15°C potrebbe rendersi necessaria l'aggiunta di una maggiore quantità di solvente per ottenere la viscosità di applicazione desiderata. Troppo diluente causa una diminuzione della resistenza alla colatura e può dare origine a difetti in fase di applicazione. Umidità elevate possono causare opacizzazioni durante l'applicazione. Per la pulizia delle superfici tinteggiate si consiglia l'impiego di spugne morbide con detergenti neutri. Evitare l'uso di stracci o panni abrasivi e detergenti contenenti alcool o solventi di qualunque tipo.

ATTENZIONE: per applicazione in interno areare l'ambiente ed indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale

Le superfici pitturate in antiruggine devono venir ricoperte entro il minor tempo possibile con gli smalti di finiture, al fine di mantenere inalterato nel tempo il potere anticorrosivo dei pigmenti in esse contenuto, che potrebbe venire notevolmente ridotto se esposte per lunghi periodi all'esterno



ZINCOAT PLUS BIANCO LUCIDO

Smalto monocomponente monostrato



SCHEMA TECNICA

Revisione 1 del 29/04/2016

CICLO APPLICATIVO

SUPERFICI IN METALLO FERROSO MAI VERNICIATO

Asportare completamente l'eventuale calamina e ruggine presenti sulla superficie tramite sabbiatura Sa 2 1/2 o tramite pulizia con sistema manuale o meccanico (spazzolatura ST3).

ATTENZIONE : le superfici sabbiate devono essere ricoperte entro 8 ore.

Lavare accuratamente per eliminare eventuali sostanze contaminanti. Assicurarsi che il supporto sia perfettamente asciutto. Applicare 2 strati di ZINCOAT PLUS BIANCO LUCIDO intervallati da almeno 24 h l'uno dall'altro.

SUPERFICI IN METALLO FERROSO GIA' VERNICIATO

Pulizia con sistema manuale o meccanico fino a completa asportazione dei vecchi strati di pittura non ben ancorati e di eventuali punti di ruggine presenti. Irruvidire bene le vecchie pitture ben ancorate ed eliminare la polvere di carteggiatura. Nel caso di superfici notevolmente deteriorate è consigliabile asportazione delle vecchie pitture e della ruggine formatasi tramite sabbiatura Sa 2 1/2 oppure sverniciatura con idoneo sverniciatore e successiva eliminazione della ruggine tramite pulizia con sistema manuale o meccanico (spazzolatura ST3).

ATTENZIONE : le superfici sabbiate devono essere ricoperte entro 8 ore.

Eliminare la polvere dalla superficie, Assicurarsi che il supporto sia perfettamente asciutto applicare 2 strati di ZINCOAT PLUS BIANCO LUCIDO intervallati da almeno 24 h l'uno dall'altro.

SUPERFICI ZINCATE, ALLUMINIO E LEGHE LEGGERE

Ripulire accuratamente la superficie da eventuali tracce di ossidi tramite pulizia con sistema manuale o meccanico. In alternativa lavaggio accurato con soluzione DECAPHOS lasciando agire per qualche minuto con successivo abbondante ed accurato lavaggio per la completa asportazione della soluzione fosfatante e decappante.

ATTENZIONE: residui di soluzione DECAPHOS sulla superficie possono compromettere la buona riuscita del ciclo di verniciatura.

Assicurarsi che il supporto sia perfettamente asciutto. Applicare 1 strato di fondo anticorrosivo tipo ns. ZINCPALST 11254. Dopo almeno 12 ore applicare 2 strati di ZINCOAT PLUS BIANCO LUCIDO intervallati da almeno 24 h l'uno dall'altro.

SUPERFICI IN PVC E ABS

Eliminare ogni traccia di polvere dal supporto.

Assicurarsi che il supporto sia perfettamente asciutto

Applicare 1 strato di fondo anticorrosivo tipo ns. ZINCPALST 11254

Dopo almeno 12 ore applicare 2 strati di ZINCOAT PLUS BIANCO LUCIDO intervallati da almeno 24 h l'uno dall'altro.



ZINCOAT PLUS BIANCO LUCIDO

Smalto monocomponente monostrato



SCHEDA TECNICA

Revisione 1 del 29/04/2016

CICLO APPLICATIVO

SUPERFICI IN LEGNO NUOVO O RIPIORTATO A NUOVO

Carteggiare leggermente per asportare le fibre del legno sollevate. Asportare l'eventuale presenza di resina utilizzando idoneo diluente. Stuccare le imperfezioni con stucco sintetico. Carteggiare le stuccature ed eliminare la polvere. Controllare che il legno non sia troppo umido. Su legni con assorbimento elevato applicare una mano di 3423 D'ECO' IMPREGNANTE per uniformare gli assorbimenti della superficie.

ATTENZIONE al trattamento su legni ricchi di tannino. Per ridurre la formazione di macchie scure, applicare idoneo fondo isolante.

Carteggiare la superficie e quindi procedere all'applicazione di 1 o 2 strati di fondo riempitivo tipo ns. D'ECO' UNIVERSAL PRIMER o DUROPAC. Dopo almeno 12 h applicare 2 strati di ZINCOAT PLUS BIANCO LUCIDO intervallati da almeno 24 h l'uno dall'altro.

SUPERFICI IN LEGNO GIA' VERNICIATO

Carteggiare per asportare le fibre del legno sollevate, Eliminare strati di vecchie pitture mal ancorate. Irruvidire bene le vecchie pitture ben ancorate ed eliminare la polvere di carteggiatura. Asportare l'eventuale presenza di resina utilizzando idoneo diluente. Stuccare le imperfezioni con stucco sintetico. Carteggiare le stuccature ed eliminare la polvere. Controllare che il legno non sia troppo umido. Procedere all'applicazione di 1 o 2 strati di fondo riempitivo tipo ns. D'ECO' UNIVERSAL PRIMER O DUROPAC. Dopo almeno 12 h applicare 2 strati di ZINCOAT PLUS BIANCO LUCIDO intervallati da almeno 24 h l'uno dall'altro.

CARATTERISTICHE ED INFORMAZIONI TECNICHE

Dati rilevabili a T=20°C e 60% umidità relativa

ASPETTO IN LATTA LEGANTE COLORE

Liquido, Tixotropico
Alchidico
BIANCO

UTILIZZO



Aerografo



Pennello



Rullo





ZINCOAT PLUS BIANCO LUCIDO

Smalto monocomponente monostrato

**SCHEDA TECNICA**

Revisione 1 del 29/04/2016

DILUENTE CS/3000**PULIZIA DEGLI ATTREZZI** CS/3000**MODALITÀ APPLICAZIONE****SPRUZZO AD ARIA**

Diluyente (% Volume)	CS/3000	5 - 10
Diametro Ugello (mm/inch)	1,4 - 1,8	
Pressione Ugello(Atm/Mpa)	3 - 4	

PENNELLO / RULLO

Diluyente (% Volume)	CS/3000	5 - 10
----------------------	---------	--------

DATI TECNICI

DENSITA' DI MASSA (kg/l)	1,22	
CONTENUTO SOLIDO IN VOLUME (%)	37 - 43	
CONTENUTO SOLIDO IN PESO (%)	55 - 60	
VISCOSITA' BROOKFIELD (cP)	-	
VISCOSITA' COPPA ASTM 4 (s)	-	
BRILLANTEZZA (%)	80 - 90	Lucido
FUORI POLVERE (minuti)	-	
SECCO AL TATTO (h)	4	
SECCO IN PROFONDITA' (giorni)	48	
SPESSORE DEL FILM SECCO (DFT) CONSIGLIATO (µm)	30 - 40	
RESA TEORICA (mq ² /lt)	9 - 12	
POLIMERIZZAZIONE COMPLETA - GIORNI	7 - 10	
INTERVALLO SOVRAPPLICAZIONE (h)	24	
TEMPERATURA MINIMA DI FILMAZIONE (°C)	-	
CLASSE PRESA DI SPORCO UNI EN 10792	-	
RESISTENZA AL LAVAGGIO (UNI 10560) cicli:	-	
PUNTO DI INFIAMMABILITA' (°C)	>21	
RESISTENZA ALLA TEMPERATURA (°C)	100 - 120	



ZINCOAT PLUS BIANCO LUCIDO

Smalto monocomponente monostrato



SCHEMA TECNICA

Revisione 1 del 29/04/2016

STABILITA' ALLO STOCCAGGIO (in luogo fresco e asciutto)

24 mesi in confezione ben chiusa al riparo dal gelo e da fonti di calore

TEMPERATURA DI STOCCAGGIO (°C)

+5 ÷ +30

LATTAGGI

0,75 l - 2,5 l - 20 kg

Indicazioni di Sicurezza

I prodotti dovranno essere maneggiati con cura e si dovrà evitare che vengano a contatto con la pelle. Gli applicatori si dovranno attenere alle disposizioni di legge attualmente in vigore. Operazioni quali carteggiatura, sabbatura, rimozione con fiamma, ecc, dei vecchi strati di pittura possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati ed indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale.

In Italia i DPR 303 e 547 riportano le norme da rispettare durante le operazioni applicative. Per maggiori informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

I dati riportati nella presente scheda tecnica sono forniti a puro titolo informativo e sono frutto di prove di laboratorio ed esperienze pratiche. Essi tuttavia non impegnano l'azienda quando l'impiego del prodotto non avviene sotto il suo diretto controllo.

Il Centro assistenza SESTRIERE VERNICI Srl è a disposizione per fornire tutte le informazioni necessarie ad un corretto impiego del prodotto.

Attenzione: il prodotto, potrebbe avere verso alcuni soggetti, particolarmente sensibili agli isotiazoloni, una lieve azione irritante, si consiglia pertanto di effettuare l'applicazione con i guanti ed occhiali protettivi e lavarsi bene le parti che potrebbero casualmente venire a contatto con la cute.