

4209 NEO RAPID 6800 BRILLANTE

Finitura sintetica a rapida essiccazione brillante



SCHEDA TECNICA

Revisione 1 del 08/04/2016

NOME CONVERTER **R13**

DESTINAZIONE

Finitura protettiva e decorativa per diversi tipi di superfici metalliche purchè adeguatamente preparate.

Idoneo all'esposizione agli agenti atmosferici in ambienti industriali leggeri.

Idoneo per veicoli movimento terra , agricoli , rimorchi.

Indicato per veicoli agricoli o industriali.

Applicabile su superfici in ferro e acciaio purchè adeguatamente preparate.

Buona finitura lucida con ottimo rapporto costo / prestazione

PROPRIETA'

Buon potere coprente

Buona distensione

Ottima resistenza alle sollecitazioni meccaniche

Ottima ritenzione della brillantezza e del colore

Ottima dilatazione

Buon aspetto estetico

Resa elevata

Buona resistenza all'urto e all'abrasione



4209 NEO RAPID 6800 BRILLANTE

Finitura sintetica a rapida essiccazione brillante



SCHEMA TECNICA

Revisione 1 del 08/04/2016

RACCOMANDAZIONI

Miscelare bene prima dell'uso.

Si consiglia di applicare uniformemente il prodotto lungo tutta la superficie da verniciare in modo da non lasciare parti scoperte dalle quali potrebbe iniziare un processo di deterioramento del film ciclo applicato e del supporto.

A temperature di applicazione inferiori ai +15° C potrebbe rendersi necessaria l'aggiunta di una maggiore quantità di diluente per ottenere la viscosità di applicazione desiderata. Troppo diluente causa una diminuzione della resistenza alla colatura e può dare origine a difetti in fase di applicazione.

Umidità elevate possono causare opacizzazioni durante l'applicazione.

Per la pulizia delle superfici tinte si consiglia l'impiego di spugne morbide con detergenti neutri.

Evitare l'uso di stracci o panni abrasivi e detergenti contenenti alcool o solventi di qualunque tipo.

Per un risultato ottimale di omogeneità di superficie e uniformità di essiccazione si consiglia di evitare l'applicazione sotto la luce solare diretta

Si consiglia di applicare gli spessori desiderati in più strati a film sottile, rispettando i tempi di essiccazione previsti dalla scheda tecnica

Gli strati di fondo anticorrosivi monocomponenti preesistenti devono essere asciutti e liberi da ogni contaminazione e non essere completamente polimerizzati per permettere una buona adesione, in caso contrario irruvidire la superficie mediante carteggiatura.

Il prodotto, in caso di esigenze di manutenzione, deve essere accuratamente carteggiato prima di essere sovraverniciato

CONDIZIONI CONSIGLIATE DI SUPERFICIE E TEMPERATURA

Evitare applicazioni con temperatura ambiente inferiori a +5° C o superiori a +35°C ed umidità relativa ambiente superiore all' 80%.

Verificare idoneità delle superfici relativamente al grado di umidità con igrometro.

Temperatura del supporto: min. +5°C - max +35°C.

ATTENZIONE: areare l'ambiente per evitare accumulo di umidità.

ATTENZIONE: la polimerizzazione completa del film avviene dopo 7 - 10 gg a T=20 °C e U.R. 60%.

Evitare le applicazioni in presenza di condensa superficiale o sotto l'azione diretta del sole.

In spazi ristretti, ventilare adeguatamente l'area durante l'applicazione e l'essiccazione.

**4209 NEO RAPID 6800 BRILLANTE**

Finitura sintetica a rapida essiccazione brillante



SCHEMA TECNICA

Revisione 1 del 08/04/2016

CICLO APPLICATIVO

Supporto	Ferro	Alluminio	Zincato	
Adesione Diretta	NO	NO	NO	
Fondo Consigliato	11000	2750	2750	
Preparazione Supporto Consigliata	Sabbiatura Sa2,5	Carteggiatura	Decaphos	
Fondi Alternativi	4950 - 1113			

NOTE Nel caso di acciaio già verniciato, asportare la vernice preesistente non ben ancorata e in ogni caso è preferibile carteggiare la superficie.

CARATTERISTICHE ED INFORMAZIONI TECNICHE

Dati rilevabili a T=20°C e 60% umidità relativa

ASPETTO IN LATTA COLORE

Liquido
Trasparente Neutro
Tinte realizzabili con sistema tintometrico MCS

UTILIZZO



Airless



Aerografo

**4209 NEO RAPID 6800 BRILLANTE**

Finitura sintetica a rapida essiccazione brillante

**SCHEMA TECNICA**

Revisione 1 del 08/04/2016

DILUENTE CS/2 o CS/3000**PULIZIA DEGLI ATTREZZI** CS/2**MODALITÀ APPLICAZIONE****SPRUZZO AD AIRLESS**

Diluyente (% Volume)	CS/2 o CS/3000	5 - 10
Diametro Ugello (mm/inch)	0,43 - 0,53	
Pressione Ugello(Atm/Mpa)	150 - 180	

SPRUZZO Convenzionale

Diluyente (% Volume)	CS/2 o CS/3000	10 - 20
Diametro Ugello (mm/inch)	1,2 - 1,5	
Pressione Ugello(Atm/Mpa)	3 - 4	
Viscosità applicazione (ASTM 4)	20 - 30	

PENNELLO/RULLO

Diluyente (% Volume)

NOTE**SOLVENTE DI PULIZIA** CS/2**DATI TECNICI**

DENSITA' DI MASSA (kg/l)	0,99 - 1,11
CONTENUTO SOLIDO IN PESO (%)	46 - 55
CONTENUTO SOLIDO IN VOLUME (%)	38 - 42
VISCOSITA' COPPA ASTM 4 (secondi)	140 - 180
BRILLANTEZZA	Brillante [$\geq 90\%$ angolo incidenza 60°]
SPESSORE DEL FILM SECCO (DFT) CONSIGLIATO (μm)	40 - 50
RESA TEORICA (mq^2/kg)	7,6 - 9,4
POLIMERIZZAZIONE COMPLETA - GIORNI	7 - 10
PUNTO DI INFIAMMABILITA' (°C)	>21
RESISTENZA ALLA TEMPERATURA (°C)	100

4209 NEO RAPID 6800 BRILLANTE

Finitura sintetica a rapida essiccazione brillante



SCHEDA TECNICA

Revisione 1 del 08/04/2016

ESSICCAZIONE AD ARIA

Fuori polvere (minuti)	20 - 25
Secco al tatto (h)	1
Secco in profondità (giorni)	4 - 6
Nastrabile (h)	-

NOTE -

ESSICCAZIONE A FORNO

Previo Tempo Appassimento Aria (minuti):	-
Temperatura di Esposizione (°C):	-
Tempo di Esposizione (minuti):	-

SOVRAPPLICAZIONE PER ESSICCAZIONE AD ARIA

Sovrapplicazione Consigliata dopo Minimo (h):	4
Sovrapplicazione Consigliata dopo Massimo (giorni):	10 - 15

NOTE Dopo 10 giorni può essere necessaria la carteggiatura.

SOVRAPPLICAZIONE PER ESSICCAZIONE IN FORNO

STABILITA' ALLO STOCCAGGIO (in luogo fresco e asciutto)

24 mesi in confezione ben chiusa al riparo dal gelo e da fonti di calore

TEMPERATURA DI STOCCAGGIO (°C)

+5 ÷ +30

LATTAGGI

5 - 20 kg

4209 NEO RAPID 6800 BRILLANTE

Finitura sintetica a rapida essiccazione brillante



SCHEMA TECNICA

Revisione 1 del 08/04/2016

Indicazioni di Sicurezza

I prodotti dovranno essere maneggiati con cura e si dovrà evitare che vengano a contatto con la pelle. Gli applicatori si dovranno attenere alle disposizioni di legge attualmente in vigore. Operazioni quali carteggiatura, sabbiatura, rimozione con fiamma, ecc, dei vecchi strati di pittura possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati ed indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale.

In Italia i DPR 303 e 547 riportano le norme da rispettare durante le operazioni applicative. Per maggiori informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

I dati riportati nella presente scheda tecnica sono forniti a puro titolo informativo e sono frutto di prove di laboratorio ed esperienze pratiche. Essi tuttavia non impegnano l'azienda quando l'impiego del prodotto non avviene sotto il suo diretto controllo.

Il Centro assistenza SESTRIERE VERNICI Srl è a disposizione per fornire tutte le informazioni necessarie ad un corretto impiego del prodotto.

Attenzione: il prodotto, potrebbe avere verso alcuni soggetti, particolarmente sensibili agli isotiazoloni, una lieve azione irritante, si consiglia pertanto di effettuare l'applicazione con i guanti ed occhiali protettivi e lavarsi bene le parti che potrebbero casualmente venire a contatto con la cute.

Note: I dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati controllati dai ns. laboratori; le informazioni sono basate sulle ns. conoscenze attuali e rappresentano obiettivamente i risultati che si possono ottenere mediante l'applicazione - da parte di personale qualificato e in possesso delle competenze tecniche adatte - su superfici idonee ed in condizioni ambientali normali.

Tutte le informazioni contenute in questo documento hanno carattere puramente indicativo e riportano solo alcuni esempi di supporto che non rappresentano la totalità delle situazioni che in pratica potrebbero essere interessate, pertanto qualora si rendesse necessario intervenire sui supporti non indicati o si rendessero necessari ulteriori chiarimenti Vi invitiamo a contattare il ns. Servizio di Assistenza Tecnica.

Decliniamo ogni responsabilità per i risultati ottenuti dalla non perfetta osservanza delle specifiche tecniche riportate. Il centro studi SESTRIERE VERNICI è comunque a disposizione della clientela per fornire tutte le informazioni necessarie ad un corretto impiego del prodotto.

Il prodotto raggiunge la completa polimerizzazione dopo almeno 7 giorni a 20° C.

Raccomandiamo all'utilizzatore finale, di verificare con le proprie metodiche, la rispondenza di questo prodotto alle prestazioni attese.

Ci riserviamo di modificare il contenuto del presente documento, senza alcun preavviso e la nuova versione annulla e sostituisce la precedente.