

11000 LAMPO A RAPIDA ESSICCAZIONE

Primer protettivo a base di resine sintetiche e pigmenti anticorrosivi



SCHEDA TECNICA

Revisione 2 del 30/11/2017

NOME CONVERTER -

DESTINAZIONE

Idoneo per macchine agricole, carpenterie metalliche, telai, ecc. Applicato agli opportuni spessori fornisce una buona protezione temporanea delle superfici in metallo ferroso adeguatamente preparate (12-18 mesi). Prodotto in tinta simile allo smalto di finitura, ne migliora il potere coprente (rossi, gialli, amaranti). Sovraverniciabile con smalti nitro, sintetici ed a rapida essiccazione, smalti a forno, poliuretanicici ed acrilici.

PROPRIETA'

- Rapidità di essiccazione
- Facilità di applicazione
- Utilizzabile anche su legno (preferibilmente da interno)
- Buona adesione
- Buone proprietà anticorrosive
- Utilizzabile anche per lavori di segnaletica orizzontale non rifrangente

CONDIZIONI CONSIGLIATE DI SUPERFICIE E TEMPERATURA

Evitare applicazioni con temperatura ambiente inferiori a +5° C o superiori a +35° C ed umidità relativa ambiente superiore all' 80%.
Verificare idoneità delle superfici relativamente al grado di umidità con igrometro.
Temperatura del supporto: min. +5° C - max +35° C.
ATTENZIONE: la polimerizzazione completa del film avviene dopo 7 - 10 gg a T=20 °C e U.R. 60%.
Evitare le applicazioni in presenza di condensa superficiale o sotto l'azione diretta del sole.
In spazi ristretti, ventilare adeguatamente l'area durante l'applicazione e l'essiccazione.

11000 LAMPO A RAPIDA ESSICCAZIONE

Primer protettivo a base di resine sintetiche e pigmenti anticorrosivi



SCHEDA TECNICA

Revisione 2 del 30/11/2017

RACCOMANDAZIONI

Miscelare bene prima dell'uso.

Si consiglia di applicare uniformemente il prodotto lungo tutta la superficie da verniciare in modo da non lasciare parti scoperte dalle quali potrebbe iniziare un processo di deterioramento del film ciclo applicato e del supporto. A temperature di applicazione inferiori ai +15°C potrebbe rendersi necessaria l'aggiunta di una maggiore quantità di solvente per ottenere la viscosità di applicazione desiderata. Troppo diluente causa una diminuzione della resistenza alla colatura e può dare origine a difetti in fase di applicazione. Umidità elevate possono causare opacizzazioni durante l'applicazione.

Gli strati di fondo anticorrosivi monocomponenti preesistenti devono essere asciutti e liberi da ogni contaminazione e non essere completamente polimerizzati per permettere una buona adesione, in caso contrario irruvidire la superficie mediante carteggiatura.

ATTENZIONE: per applicazione in interno areare l'ambiente ed indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale

CICLO APPLICATIVO

Supporto	Ferro	Alluminio	Zincato	
Consigliato	SI'	NO	NO	
Preparazione Supporto Consigliata	Sabbiatura Sa2,5			
Finiture Consigliate	Finiture Solvente			

NOTE Nel caso di acciaio già verniciato, asportare la vernice preesistente non ben ancorata e in ogni caso è preferibile carteggiare la superficie.

11000 LAMPO A RAPIDA ESSICCAZIONE

Primer protettivo a base di resine sintetiche e pigmenti anticorrosivi



SCHEDA TECNICA

Revisione 2 del 30/11/2017

UTILIZZO



Aerografo



Airless



Pennello

DILUENTE

CS/2 o CS/3000

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

CS/2

MODALITÀ APPLICAZIONE

SPRUZZO AD AIRLESS

Diluente (% Peso)	CS/2 o CS/3000	5 - 10
Diametro Ugello (mm/inch)	0,43 - 0,53	
Pressione Ugello(Atm/Mpa)	150 - 180	

SPRUZZO CONVENZIONALE

Diluente (% Peso)	CS/2 o CS/3000	20
Diametro Ugello (mm/inch)	1,2 - 1,4	
Pressione Ugello(Atm/Mpa)	3 - 4	
Viscosità applicazione ASTM 4 (s)	18 - 20	

PENNELLO/RULLO

Diluente (% Peso)	CS/3000	5 - 10
-------------------	---------	--------

NOTE Trattandosi di un prodotto a rapida essiccazione per uso industriale, l'applicazione mediante pennello non può garantire un valido aspetto estetico (possono verificarsi cordonature, o comunque dilatazioni insufficienti).

11000 LAMPO A RAPIDA ESSICCAZIONE

Primer protettivo a base di resine sintetiche e pigmenti anticorrosivi



SCHEMA TECNICA

Revisione 2 del 30/11/2017

**SOLVENTE DI
PULIZIA**

CS/2

**CARATTERISTICHE
ED INFORMAZIONI
TECNICHE**

Dati rilevabili a T=20°C e 60% umidità relativa

DATI TECNICI

VOC (Direttiva 2004/42/CE) (g/l)	-
DENSITA' DI MASSA (kg/l)	1,41 - 1,52
CONTENUTO SOLIDO IN PESO (%)	70 - 74
CONTENUTO SOLIDO IN VOLUME (%)	52 - 54
VISCOSITA' COPPA ASTM 4 (s)	120 - 170
BRILLANTEZZA (%)	< 10
SPESSORE DEL FILM SECCO (DFT) CONSIGLIATO (µm)	30 - 120
RESA TEORICA (mq ² /kg)	6,6 - 7,8 x 50 µ DFT
POLIMERIZZAZIONE COMPLETA - GIORNI	7 - 10
PUNTO DI INFIAMMABILITA' (°C)	>21
RESISTENZA ALLA TEMPERATURA (°C)	120

NOTE

I dati si riferiscono al prodotto miscelato a 20°C. Dft 30-50 µm per utilizzo come promotore di adesione per cicli bagnato su bagnato, dft 100-120 µm per utilizzo come protettivo temporaneo (max 12-18 mesi) per ambienti di bassa corrosività (classe C2, ISO 12944-5:2007).

11000 LAMPO A RAPIDA ESSICCAZIONE

Primer protettivo a base di resine sintetiche e pigmenti anticorrosivi


SCHEMA TECNICA

Revisione 2 del 30/11/2017

ESSICCAZIONE AD ARIA	Fuori polvere (minuti)	15 - 20
	Secco al tatto (h)	1
	Secco in profondità (giorni)	6 - 12

ESSICCAZIONE A FORNO	Previo Tempo Appassimento Aria (minuti):	-
	Temperatura di Esposizione (°C):	-
	Tempo di Esposizione (minuti):	-

SOVRAPPLICAZIONE PER ESSICCAZIONE AD ARIA	Sovrapplicazione Consigliata dopo Minimo (h):	0,5
	Sovrapplicazione Consigliata dopo Massimo (giorni):	10 - 15

NOTE 20-30 min per spessori non superiori a 50 µm. Dopo 10 giorni può essere necessaria la carteggiatura.

SOVRAPPLICAZIONE PER ESSICCAZIONE IN FORNO

ASPETTO IN LATTI	Liquido
COLORE	11058 NERO
	11055 ROSSO OSSIDO
	11064 GIALLO OSSIDO

STABILITA' ALLO STOCCAGGIO (in luogo fresco e asciutto)	24 mesi in confezione ben chiusa al riparo dal gelo e da fonti di calore
--	--

TEMPERATURA DI STOCCAGGIO (°C)	+5 ÷ +30
---------------------------------------	----------

LATTAGGI	1 - 5 - 20 kg
-----------------	---------------

11000 LAMPO A RAPIDA ESSICCAZIONE

Primer protettivo a base di resine sintetiche e pigmenti anticorrosivi



SCHEDA TECNICA

Revisione 2 del 30/11/2017

Indicazioni di Sicurezza

I prodotti dovranno essere maneggiati con cura e si dovrà evitare che vengano a contatto con la pelle. Gli applicatori si dovranno attenere alle disposizioni di legge attualmente in vigore. Operazioni quali carteggiatura, sabbatura, rimozione con fiamma, ecc, dei vecchi strati di pittura possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati ed indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale.

In Italia i DPR 303 e 547 riportano le norme da rispettare durante le operazioni applicative. Per maggiori informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

I dati riportati nella presente scheda tecnica sono forniti a puro titolo informativo e sono frutto di prove di laboratorio ed esperienze pratiche. Essi tuttavia non impegnano l'azienda quando l'impiego del prodotto non avviene sotto il suo diretto controllo.

Il Centro assistenza SESTRIERE VERNICI Srl è a disposizione per fornire tutte le informazioni necessarie ad un corretto impiego del prodotto.

Note: I dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati controllati dai ns. laboratori; le informazioni sono basate sulle ns. conoscenze attuali e rappresentano obiettivamente i risultati che si possono ottenere mediante l'applicazione - da parte di personale qualificato e in possesso delle competenze tecniche adatte - su superfici idonee ed in condizioni ambientali normali.

Tutte le informazioni contenute in questo documento hanno carattere puramente indicativo e riportano solo alcuni esempi di supporto che non rappresentano la totalità delle situazioni che in pratica potrebbero essere interessate, pertanto qualora si rendesse necessario intervenire sui supporti non indicati o si rendessero necessari ulteriori chiarimenti Vi invitiamo a contattare il ns. Servizio di Assistenza Tecnica.

Decliniamo ogni responsabilità per i risultati ottenuti dalla non perfetta osservanza delle specifiche tecniche riportate. Il centro studi SESTRIERE VERNICI è comunque a disposizione della clientela per fornire tutte le informazioni necessarie ad un corretto impiego del prodotto.

Il prodotto raggiunge la completa polimerizzazione dopo almeno 7 giorni a 20° C.

Raccomandiamo all'utilizzatore finale, di verificare con le proprie metodiche, la rispondenza di questo prodotto alle prestazioni attese.

Ci riserviamo di modificare il contenuto del presente documento, senza alcun preavviso e la nuova versione annulla e sostituisce la precedente.