

## 5002 ACRYPUR HS

Finitura acrilico-poliuretano bicomponente brillante



### SCHEDA TECNICA

Revisione 2 del 06/12/2017

**NOME CONVERTER**      **AP10**

### DESTINAZIONE

Indicato per verniciature di pregio nell'ambito della carrozzeria industriale e dell'industria

Applicabile su superfici in ferro e acciaio purchè adeguatamente preparate

### PROPRIETA'

Ottima resistenza agli agenti atmosferici

Idoneo all'esposizione agli agenti atmosferici anche in ambienti marini

Ottima brillantezza e flessibilità

Buona distensione

Buona resistenza agli urti e all'abrasione

Buona velocità di indurimento

Buona ritenzione della brillantezza e del colore

Buona durezza superficiale

Elevata pienezza

## 5002 ACRYPUR HS

Finitura acrilico-poliuretano bicomponente brillante



### SCHEDA TECNICA

Revisione 2 del 06/12/2017

#### RACCOMANDAZIONI

Miscelare bene prima dell'uso.

Si consiglia di applicare uniformemente il prodotto lungo tutta la superficie da verniciare in modo da non lasciare parti scoperte dalle quali potrebbe iniziare un processo di deterioramento del film ciclo applicato e del supporto. A temperature di applicazione inferiori ai +15°C potrebbe rendersi necessaria l'aggiunta di una maggiore quantità di solvente per ottenere la viscosità di applicazione desiderata. Troppo diluente causa una diminuzione della resistenza alla colatura e può dare origine a difetti in fase di applicazione. Umidità elevate possono causare opacizzazioni durante l'applicazione.

Per i prodotti bicomponenti il diluente deve essere aggiunto solo dopo aver miscelato i componenti

**ATTENZIONE:** per applicazione in interno areare l'ambiente ed indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale

Il prodotto, in caso di esigenze di manutenzione, deve essere accuratamente carteggiato prima di essere sovraverniciato

#### CONDIZIONI CONSIGLIATE DI SUPERFICIE E TEMPERATURA

La superficie deve essere asciutta e libera da ogni contaminazione.

Durante l'applicazione e polimerizzazione è consigliabile una temperatura del supporto superiore a 15 °C.

La temperatura del supporto deve essere almeno 3 °C sopra il punto di rugiada.

Umidità elevate possono causare opacizzazioni durante l'applicazione.

**5002 ACRYPUR HS**

Finitura acrilico-poliuretano bicomponente brillante



## SCHEMA TECNICA

Revisione 2 del 06/12/2017

## CICLO APPLICATIVO

<b>Supporto</b>	Ferro	Zincato	Alluminio	Cemento
<b>Adesione Diretta</b>	SI'	NO	NO	NO
<b>Catalizzatore Consigliato</b>	820/C	820/C	820/C	820/C
<b>Fondo Consigliato</b>	4970	4970	4970	4970
<b>Preparazione Supporto Consigliata</b>	Sgrassaggio/ Sabbiatura Sa2,5	Decaphos	Carteggiatura	Spazzolatura
<b>Fondi Alternativi</b>	2750	2750	2750	2750

**NOTE** Per i fondi epossidici bicomponenti verificare le modalità di sovrapposizione nelle relative schede tecniche

## CARATTERISTICHE ED INFORMAZIONI TECNICHE

Dati rilevabili a T=20°C e 60% umidità relativa

## ASPETTO IN LATTA COLORE

Liquido  
Trasparente Neutro  
Tinte realizzabili con sistema tintometrico MCS

## UTILIZZO



Aerografo



Airless

## 5002 ACRYPUR HS

Finitura acrilico-poliuretano bicomponente brillante



### SCHEDA TECNICA

Revisione 2 del 06/12/2017

**DILUENTE** CS/154 o CS/3850

**PULIZIA DEGLI ATTREZZI** CS/154

### ISTRUZIONI PER L'USO

Miscelare Base e Catalizzatore nei rapporti sotto indicati

Indurente	Rapp. % Volume	Rapp. % Peso	Rapp. Parti Volume	Note
820/C		50	2 : 1	
5012/C		35	3 : 1	

### NOTE

### MODALITÀ APPLICAZIONE

#### SPRUZZO AD AIRLESS

Diluyente (% Peso) CS/154 o CS/3850 0 - 5  
 Diametro Ugello (mm/inch) 0,18 - 0,23  
 Pressione Ugello(Atm/Mpa) 130 - 150

#### SPRUZZO CONVENZIONALE

Diluyente (% Peso) CS/154 o CS/3850 5 - 10  
 Diametro Ugello (mm/inch) 0,9 - 1,4  
 Pressione Ugello(Atm/Mpa) 3 - 3,5  
 Viscosità applicazione ASTM 4 ( s ) -

#### SPRUZZO Misto Aria ad alta pressione

Diluyente (% Peso)  
 Diametro Ugello (mm/inch)  
 Pressione Ugello(Atm/Mpa)



## 5002 ACRYPUR HS

Finitura acrilico-poliuretano bicomponente brillante



### SCHEMA TECNICA

Revisione 2 del 06/12/2017

#### MODALITÀ APPLICAZIONE

##### SPRUZZO PNEUMATICO HVLP A CADUTA

Diluyente (% Peso)  
Diametro Ugello (mm/inch)  
Pressione Ugello(Atm/Mpa)

##### SPRUZZO PNEUMATICO HVLP IN ASPIRAZIONE

Diluyente (% Peso)  
Diametro Ugello (mm/inch)  
Pressione Ugello(Atm/Mpa)

##### PENNELLO/RULLO

Diluyente (% Peso)

#### NOTE

#### SOLVENTE DI PULIZIA

CS/154

#### DATI TECNICI

TEMPO INDUZIONE (minuti)	Nessuno
POT LIFE A 20°C ( h )	4
DENSITA' DI MASSA ( kg/l )	1,10 - 1,15
CONTENUTO SOLIDO IN PESO ( % )	50 - 60
CONTENUTO SOLIDO IN VOLUME ( % )	38 - 47
VISCOSITA' COPPA ASTM 4 ( s )	-
BRILLANTEZZA ( % )	> 90
SPESSORE DEL FILM SECCO (DFT) CONSIGLIATO ( µm )	40 - 50
RESA TEORICA ( mq <sup>2</sup> /kg )	6,6 - 8,5 x 50 µ DFT
POLIMERIZZAZIONE COMPLETA - GIORNI	7 - 10
PUNTO DI INFIAMMABILITA' ( °C )	> 21
RESISTENZA ALLA TEMPERATURA ( °C )	100 - 120

**NOTE** I dati si riferiscono al prodotto miscelato con 820/C a 20 °C, in funzione della tinta realizzata.



## 5002 ACRYPUR HS

Finitura acrilico-poliuretano bicomponente brillante



### SCHEDA TECNICA

Revisione 2 del 06/12/2017

<b>ESSICCAZIONE AD ARIA</b>	<b>Fuori polvere ( minuti )</b>	20 - 30
	<b>Secco al tatto ( h )</b>	1 - 2
	<b>Secco in profondità ( giorni )</b>	6 - 8
	<b>Nastrabile ( h )</b>	-

#### NOTE

<b>ESSICCAZIONE A FORNO</b>	<b>Previo Tempo Appassimento Aria ( minuti ):</b>	-
	<b>Temperatura di Esposizione ( °C ):</b>	-
	<b>Tempo di Esposizione ( minuti ):</b>	-

<b>SOVRAPPLICAZIONE PER ESSICCAZIONE AD ARIA</b>	<b>Sovrapplicazione Consigliata dopo Minimo ( h ):</b>	20 min.
	<b>Sovrapplicazione Consigliata dopo Massimo ( giorni ):</b>	2

#### NOTE

<b>SOVRAPPLICAZIONE PER ESSICCAZIONE IN FORNO</b>	Se indurito in forno, sopra applicare dopo massimo 8 ore, dopo leggera carteggiatura
---	--

<b>CONDIZIONAMENTO DEI PROVINI</b>	Prove condotte su film completamente polimerizzati essiccati per almeno 7 -10 gg a +20 °C
------------------------------------	---

<b>NEBBIA SALINA (ISO 9227 ; ASTM B117-64)</b>	<b>Ore esposizione:</b>	-
	<b>(ISO 4628-3) Ruggine Ri=</b>	-
	<b>(ISO 4628-2) Blistering Densità=</b>	-

#### NOTE

## 5002 ACRYPUR HS

Finitura acrilico-poliuretano bicomponente brillante



**SCHEMA TECNICA**

Revisione 2 del 06/12/2017

**QUV CON (ISO DIS 11507) (ASTM G154 Cycle 2 UVB-313)**

**Ore esposizione:** - **Perdita di brillantezza max ( % ):** -  
**DE max per tinte a base di pigmenti organici:** -  
**DE max per tinte a base di pigmenti inorganici:** -

**Aspetto film:**

**RESISTENZA AI LIQUIDI (N.B.:le resistenze si intendono per contatti discontinui, non per immersione)**

Resistenza all'Acqua	Dato non Disponibile
Resistenza all'Olio Minerale	Dato non Disponibile
Resistenza agli Alkali	Dato non Disponibile
Resistenza agli Acidi	Dato non Disponibile
Resistenza all'Alcool	Dato non Disponibile
Solvente Utilizzato	-
Resistenza ai Solventi (50 doppi colpi di cotone imbevuto con solvente)	Dato non Disponibile
Resistenza agli Inchiostri	Dato non Disponibile
Resistenza alla benzina verde (considerare che se esposta all'aria la benzina evapora in 2' a T=20°C)	Dato non Disponibile
Resistenza gasolio per autotrazione	Dato non Disponibile

**PROVE MECCANICHE**

Abrasiono - Taber Test (ISO 7784-2) mg/1000 cicli: -  
 Durezza Pendolo Konig (ISO 1522) secondi: -  
 Cupping Test (ISO 1520) mm: -  
 Impact Test (ISO 6272) 1 kg ; cm: -  
 Adesione (ISO 2409) - classe: -

## 5002 ACRYPUR HS

Finitura acrilico-poliuretano bicomponente brillante



### SCHEMA TECNICA

Revisione 2 del 06/12/2017

#### STABILITA' ALLO STOCCAGGIO (in luogo fresco e asciutto)

12 mesi in confezione ben chiusa al riparo dal gelo e da fonti di calore

#### TEMPERATURA DI STOCCAGGIO (°C)

+5 ÷ +30

#### LATTAGGI

1 - 5 - 20 kg

#### Indicazioni di Sicurezza

I prodotti dovranno essere maneggiati con cura e si dovrà evitare che vengano a contatto con la pelle. Gli applicatori si dovranno attenere alle disposizioni di legge attualmente in vigore. Operazioni quali carteggiatura, sabbiatura, rimozione con fiamma, ecc, dei vecchi strati di pittura possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati ed indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale.

In Italia i DPR 303 e 547 riportano le norme da rispettare durante le operazioni applicative. Per maggiori informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

I dati riportati nella presente scheda tecnica sono forniti a puro titolo informativo e sono frutto di prove di laboratorio ed esperienze pratiche. Essi tuttavia non impegnano l'azienda quando l'impiego del prodotto non avviene sotto il suo diretto controllo.

Il Centro assistenza SESTRIERE VERNICI Srl è a disposizione per fornire tutte le informazioni necessarie ad un corretto impiego del prodotto.

Note: I dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati controllati dai ns. laboratori; le informazioni sono basate sulle ns. conoscenze attuali e rappresentano obiettivamente i risultati che si possono ottenere mediante l'applicazione - da parte di personale qualificato e in possesso delle competenze tecniche adatte - su superfici idonee ed in condizioni ambientali normali.

Tutte le informazioni contenute in questo documento hanno carattere puramente indicativo e riportano solo alcuni esempi di supporto che non rappresentano la totalità delle situazioni che in pratica potrebbero essere interessate, pertanto qualora si rendesse necessario intervenire sui supporti non indicati o si rendessero necessari ulteriori chiarimenti Vi invitiamo a contattare il ns. Servizio di Assistenza Tecnica.

Decliniamo ogni responsabilità per i risultati ottenuti dalla non perfetta osservanza delle specifiche tecniche riportate. Il centro studi SESTRIERE VERNICI è comunque a disposizione della clientela per fornire tutte le informazioni necessarie ad un corretto impiego del prodotto.

Il prodotto raggiunge la completa polimerizzazione dopo almeno 7 giorni a 20° C.

Raccomandiamo all'utilizzatore finale, di verificare con le proprie metodiche, la rispondenza di questo prodotto alle prestazioni attese.

Ci riserviamo di modificare il contenuto del presente documento, senza alcun preavviso e la nuova versione annulla e sostituisce la precedente.