

5001 SESTRIMAT HB

Finitura acrilica bicomponente opaca



SCHEDA TECNICA

Revisione 2 del 07/12/2017

NOME CONVERTER **AK50**

DESTINAZIONE

Idoneo per applicazione diretta su superfici in acciaio, acciaio zincato, alluminio, PVC plastificato e rigido, ABS, purchè adeguatamente preparate

Conforme alla specifica ENEL P20

PROPRIETA'

Ottima ritenzione della brillantezza e del colore

Riverniciabile anche dopo lunga esposizione alle condizioni atmosferiche

Buona resistenza agli urti e all'abrasione

Non sfarinante, non ingiallente

Buona distensione

Adatto per la protezione del cemento armato

Ottima resistenza agli agenti chimico - fisici

Eccellente flessibilità ed elasticità

Polimerizza anche a temperature di -5°C

Resistente a spruzzi di oli minerali e vegetali, ragia minerale, prodotti paraffinici e derivati dal petrolio alifatico



5001 SESTRIMAT HB

Finitura acrilica bicomponente opaca



SCHEDA TECNICA

Revisione 2 del 07/12/2017

RACCOMANDAZIONI

Miscelare bene prima dell'uso.

Si consiglia di applicare uniformemente il prodotto lungo tutta la superficie da verniciare in modo da non lasciare parti scoperte dalle quali potrebbe iniziare un processo di deterioramento del film ciclo applicato e del supporto. A temperature di applicazione inferiori ai +15°C potrebbe rendersi necessaria l'aggiunta di una maggiore quantità di solvente per ottenere la viscosità di applicazione desiderata. Troppo diluente causa una diminuzione della resistenza alla colatura e può dare origine a difetti in fase di applicazione. Umidità elevate possono causare opacizzazioni durante l'applicazione.

Per i prodotti bicomponenti il diluente deve essere aggiunto solo dopo aver miscelato i componenti

Per le superfici zincate ed in alluminio è indispensabile, per una perfetta adesione, procedere ad una accurata rimozione delle untuosità, sottoponendo la superficie da trattare al test di "umettabilità" con acqua. In caso di schivature occorrerà insistere nell'operazione di preparazione della superficie.

ATTENZIONE: per applicazione in interno areare l'ambiente ed indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale

CONDIZIONI CONSIGLIATE DI SUPERFICIE E TEMPERATURA

Evitare applicazioni con temperatura ambiente inferiori a +5° C o superiori a +35°C ed umidità relativa ambiente superiore all' 80%.

Verificare idoneità delle superfici relativamente al grado di umidità con igrometro.

Temperatura del supporto: min. +5°C - max +35°C.

ATTENZIONE: la polimerizzazione completa del film avviene dopo 7 - 10 gg a T=20 °C e U.R. 60%.

Evitare le applicazioni in presenza di condensa superficiale o sotto l'azione diretta del sole.

In spazi ristretti, ventilare adeguatamente l'area durante l'applicazione e l'essiccazione.

**5001 SESTRIMAT HB**

Finitura acrilica bicomponente opaca



SCHEMA TECNICA

Revisione 2 del 07/12/2017

CICLO APPLICATIVO

Supporto	Ferro	Zincato	Alluminio	PVC e ABS
Adesione Diretta	SI'	SI'	SI'	SI'
Catalizzatore Consigliato	820/C	820/C	820/C	820/C
Fondo Consigliato	4970	4970	4970	4970
Preparazione Supporto Consigliata	Sgrassaggio/ Sabbiatura Sa2,5	Decaphos	Carteggiatura	
Fondi Alternativi	5007	5007	5007	5007

NOTE Applicazione del primer se richiesto da cicli specifici o da particolari esigenze di protezione.

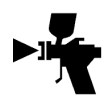
CARATTERISTICHE ED INFORMAZIONI TECNICHE

Dati rilevabili a T=20°C e 60% umidità relativa

ASPETTO IN LATTA COLORE

Liquido
Trasparente Neutro
Tinte realizzabili con sistema tintometrico MCS

UTILIZZO



Aerografo



Airless

5001 SESTRIMAT HB

Finitura acrilica bicomponente opaca



SCHEDA TECNICA

Revisione 2 del 07/12/2017

DILUENTE CS/154 o CS/3850**PULIZIA DEGLI ATTREZZI** CS/2

ISTRUZIONI PER L'USO

Miscelare Base e Catalizzatore nei rapporti sotto indicati

Indurente	Rapp. % Volume	Rapp. % Peso	Rapp. Parti Volume	Note
820/C		20	4 : 1	
5012/C		15	5 : 1	

NOTE Se si rende necessario aumentare la velocità di indurimento, può essere utilizzata la soluzione 072 fino al 5% in peso (calcolato sulla quantità di parte A). Porre attenzione al fatto che il pot life risulterà leggermente ridotto

MODALITÀ APPLICAZIONE

SPRUZZO AD AIRLESS

Diluyente (% Peso) CS/154 o CS/3850 5 - 10
Diametro Ugello (mm/inch) 0,23 - 0,43
Pressione Ugello(Atm/Mpa) 130 - 150

SPRUZZO CONVENZIONALE

Diluyente (% Peso) CS/154 o CS/3850 10 - 20
Diametro Ugello (mm/inch) 1,0 - 1,5
Pressione Ugello(Atm/Mpa) 3 - 4
Viscosità applicazione ASTM 4 (s) 18 - 20

SPRUZZO Misto Aria ad alta pressione

Diluyente (% Peso)
Diametro Ugello (mm/inch)
Pressione Ugello(Atm/Mpa)



5001 SESTRIMAT HB

Finitura acrilica bicomponente opaca



SCHEMA TECNICA

Revisione 2 del 07/12/2017

MODALITÀ APPLICAZIONE

SPRUZZO PNEUMATICO HVLP A CADUTA

Diluyente (% Peso)
Diametro Ugello (mm/inch)
Pressione Ugello(Atm/Mpa)

SPRUZZO PNEUMATICO HVLP IN ASPIRAZIONE

Diluyente (% Peso)
Diametro Ugello (mm/inch)
Pressione Ugello(Atm/Mpa)

PENNELLO/RULLO

Diluyente (% Peso) CS/3850 0 - 5

NOTE

SOLVENTE DI PULIZIA

CS/2

DATI TECNICI

TEMPO INDUZIONE (minuti)	Nessuno
POT LIFE A 20°C (h)	6
DENSITA' DI MASSA (kg/l)	1,21 - 1,36
CONTENUTO SOLIDO IN PESO (%)	62 - 68
CONTENUTO SOLIDO IN VOLUME (%)	47 - 50
VISCOSITA' COPPA ASTM 4 (s)	-
BRILLANTEZZA (%)	< 10
SPESSORE DEL FILM SECCO (DFT) CONSIGLIATO (µm)	40 - 70
RESA TEORICA (mq ² /kg)	9,5 - 10 x 50 µ DFT
POLIMERIZZAZIONE COMPLETA - GIORNI	7 - 10
PUNTO DI INFIAMMABILITA' (°C)	-
RESISTENZA ALLA TEMPERATURA (°C)	120

NOTE I dati si riferiscono al prodotto miscelato con 820/C a 20 °C, in funzione della tinta realizzata.



5001 SESTRIMAT HB

Finitura acrilica bicomponente opaca



SCHEDA TECNICA

Revisione 2 del 07/12/2017

ESSICCAZIONE AD ARIA	Fuori polvere (minuti)	30
	Secco al tatto (h)	1
	Secco in profondità (giorni)	7
	Nastrabile (h)	-

NOTE

ESSICCAZIONE A FORNO	Previo Tempo Appassimento Aria (minuti):	15 - 20
	Temperatura di Esposizione (°C):	80
	Tempo di Esposizione (minuti):	30

SOVRAPPLICAZIONE PER ESSICCAZIONE AD ARIA	Sovrapplicazione Consigliata dopo Minimo (h):	12
	Sovrapplicazione Consigliata dopo Massimo (giorni):	Illimitata

NOTE

SOVRAPPLICAZIONE PER ESSICCAZIONE IN FORNO	Sul prodotto cotto in forno è consigliata la carteggiatura.
---	---

CONDIZIONAMENTO DEI PROVINI	Prove condotte su film completamente polimerizzati essiccati per almeno 7 -10 gg a +20 °C
------------------------------------	---

NEBBIA SALINA (ISO 9227 ; ASTM B117-64)	Ore esposizione:	500
	(ISO 4628-3) Ruggine Ri=	0
	(ISO 4628-2) Blistering Densità=	0

NOTE

-

5001 SESTRIMAT HB

Finitura acrilica bicomponente opaca



SCHEMA TECNICA

Revisione 2 del 07/12/2017

QUV CON (ISO DIS 11507) (ASTM G154 Cycle 2 UVB-313)

Ore esposizione: 500 **Perdita di brillantezza max (%):** -
DE max per tinte a base di pigmenti organici: 3
DE max per tinte a base di pigmenti inorganici: 2
Aspetto film: Nessuna alterazione significativa.

RESISTENZA AI LIQUIDI (N.B.:le resistenze si intendono per contatti discontinui, non per immersione)

Resistenza all'Acqua	Buona
Resistenza all'Olio Minerale	Buona
Resistenza agli Alkali	Buona
Resistenza agli Acidi	Buona
Resistenza all'Alcool	Dato non Disponibile
Solvente Utilizzato	-
Resistenza ai Solventi (50 doppi colpi di cotone imbevuto con solvente)	Dato non Disponibile
Resistenza agli Inchiostri	Dato non Disponibile
Resistenza alla benzina verde (considerare che se esposta all'aria la benzina evapora in 2' a T=20°C)	Dato non Disponibile
Resistenza gasolio per autotrazione	Dato non Disponibile

PROVE MECCANICHE

Abrasiono - Taber Test (ISO 7784-2) mg/1000 cicli: -
Durezza Pendolo Konig (ISO 1522) secondi: 130 - 150
Cupping Test (ISO 1520) mm: 7 - 8
Impact Test (ISO 6272) 1 kg ; cm: 50
Adesione (ISO 2409) - classe: 0

5001 SESTRIMAT HB

Finitura acrilica bicomponente opaca



SCHEMA TECNICA

Revisione 2 del 07/12/2017

STABILITA' ALLO STOCCAGGIO (in luogo fresco e asciutto)

12 mesi in confezione ben chiusa al riparo dal gelo e da fonti di calore

TEMPERATURA DI STOCCAGGIO (°C)

+5 ÷ +30

LATTAGGI

5 - 20 kg

Indicazioni di Sicurezza

I prodotti dovranno essere maneggiati con cura e si dovrà evitare che vengano a contatto con la pelle. Gli applicatori si dovranno attenere alle disposizioni di legge attualmente in vigore. Operazioni quali carteggiatura, sabbiatura, rimozione con fiamma, ecc, dei vecchi strati di pittura possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati ed indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale.

In Italia i DPR 303 e 547 riportano le norme da rispettare durante le operazioni applicative. Per maggiori informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

I dati riportati nella presente scheda tecnica sono forniti a puro titolo informativo e sono frutto di prove di laboratorio ed esperienze pratiche. Essi tuttavia non impegnano l'azienda quando l'impiego del prodotto non avviene sotto il suo diretto controllo.

Il Centro assistenza SESTRIERE VERNICI Srl è a disposizione per fornire tutte le informazioni necessarie ad un corretto impiego del prodotto.

Note: I dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati controllati dai ns. laboratori; le informazioni sono basate sulle ns. conoscenze attuali e rappresentano obiettivamente i risultati che si possono ottenere mediante l'applicazione - da parte di personale qualificato e in possesso delle competenze tecniche adatte - su superfici idonee ed in condizioni ambientali normali.

Tutte le informazioni contenute in questo documento hanno carattere puramente indicativo e riportano solo alcuni esempi di supporto che non rappresentano la totalità delle situazioni che in pratica potrebbero essere interessate, pertanto qualora si rendesse necessario intervenire sui supporti non indicati o si rendessero necessari ulteriori chiarimenti Vi invitiamo a contattare il ns. Servizio di Assistenza Tecnica.

Decliniamo ogni responsabilità per i risultati ottenuti dalla non perfetta osservanza delle specifiche tecniche riportate. Il centro studi SESTRIERE VERNICI è comunque a disposizione della clientela per fornire tutte le informazioni necessarie ad un corretto impiego del prodotto.

Il prodotto raggiunge la completa polimerizzazione dopo almeno 7 giorni a 20° C.

Raccomandiamo all'utilizzatore finale, di verificare con le proprie metodiche, la rispondenza di questo prodotto alle prestazioni attese.

Ci riserviamo di modificare il contenuto del presente documento, senza alcun preavviso e la nuova versione annulla e sostituisce la precedente.